

**PRESTANDEKLARATION**  
**enligt Bilaga III av (EU) Regel Nr. 305/2011 (Byggproduktförordningen)**  
**Nr. EJOT 1-005-130177-2018**

1.) Produkt typens unika identifikationskod:  
[EJOT byggplåtskruv JZ3](#)

2.) -, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:  
[Typ-, och serienummer är markerat på förpackningen](#)

3.) Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

<a href="#">Avsedd användning</a>	<a href="#">Skrudar för infästning av sandwichpanel</a>
<a href="#">Generisk typ</a>	<a href="#">Gängpressande skruvar</a>
<a href="#">Dimension</a>	<a href="#">Diameter 6,3 och 8,0</a>
<a href="#">Underkonstruktion</a>	<a href="#">Stål (EN 10025-1 och EN 10346)</a>
<a href="#">Fästelementets material</a>	<a href="#">Austenitiskt rostfritt stål A2 (EN 3506)</a>
<a href="#">Belastning</a>	<a href="#">Statisk och kvasistatisk (vindlast)</a>

4.) Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:  
[EJOT Baubefestigungen GmbH, In der Stockwiese 35, 57334 Bad Laasphe](#)

5.) I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2:  
[Inte relevant](#)

6.) Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:  
[System 2+](#)

7.) För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:  
[Inte relevant](#)

8.) För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:  
[Deutsches Institut für Bautechnik \(DIBt\) har utfärdat ETA-13/0177 baserat på EAD-330047-01-0602. Det anmälande organet 0769 har utfört uppgifter för tredje part enligt System 2+ och har utfärdat intyg om överensstämmelse efter tillverkningskontroll](#)

9.) Angiven prestanda:

<b>Väsentliga egenskaper</b>	<b>Prestanda</b>	<b>Harmoniserande teknisk specifikation</b>
<a href="#">Karakteristisk bärförmåga vid skjuvkrafter</a>	<a href="#">Annex 1-4 ETA-13/0177 (Annex 25-28)</a>	<a href="#">ETA-13/0177 EAD 330047-01-0602</a>
<a href="#">Karakteristisk bärförmåga vid dragkrafter</a>		
<a href="#">Karakteristisk bärförmåga vid kombination av drag- och skjuvkrafter</a>		
<a href="#">Kontroll av deformationsförmåga vid temperaturberoende krafter</a>		
<a href="#">Beständighet</a>	<a href="#">NPD</a>	
<a href="#">Brandtålighet</a>	<a href="#">A1</a>	

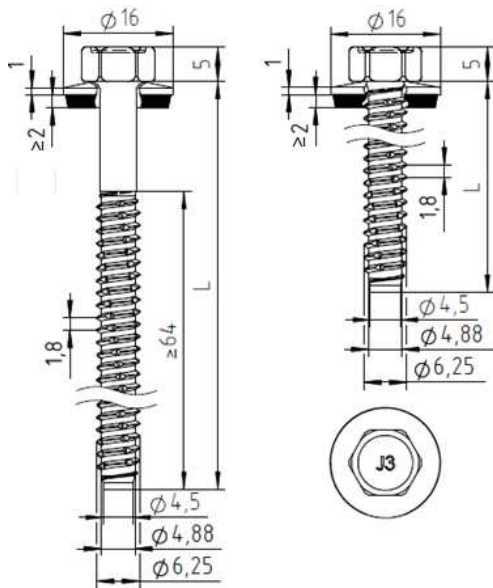
10.) Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Dr. Jens Weber / Verkställande Direktör  
 (namn och funktion)

Bad Laasphe, 16.10.2018  
 (plats och datum för utfärdande)

  
 (signatur)



**Materials:**

Fastener: stainless steel (A2) – EN ISO 3506

Washer: stainless steel (A2/A4) – EN ISO 3506  
with vulcanised EPDM seal

Component I: S280GD to S350GD – EN 10346

Component II: S235 to S355 – EN 10025-1  
S280GD to S450GD – EN 10346  
HX300LAD to HX460LAD – EN 10346

**Pre-drill diameter:** see table

**Timber substructures:**

no performance determined

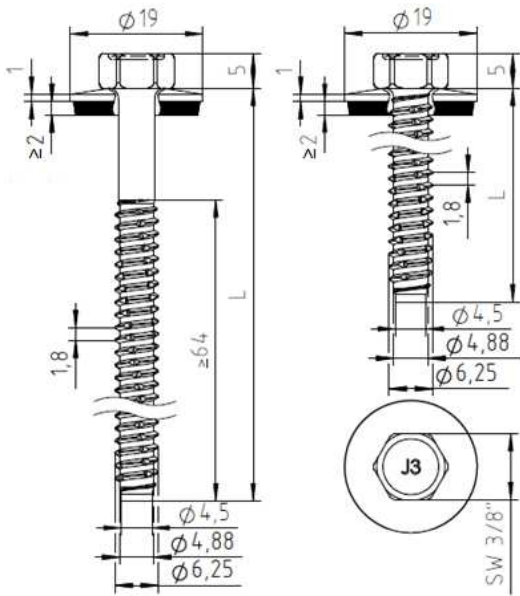
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	≥10,0	—	—
$d_{pd}$ [mm]	5,0	5,3					5,5	5,7		—	—
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N2} =$	0,40	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	—	—
	0,50	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	—	—
	0,55	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	—	—
	0,60	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	—
	0,63	1,80	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	—	—
	0,75	1,80	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	—	—
	0,88	1,80	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	—	—
	1,00	1,80	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	—	—
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N1} =$	0,40	1,25*	1,25*	1,25*	1,25*	1,25*	1,25*	1,25*	1,25*	—	—
	0,50	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	—	—
	0,55	2,30*	2,30*	2,30*	2,30*	2,30*	2,30*	2,30*	2,30*	—	—
	0,60	2,61	2,61*	2,61*	2,61*	2,61*	2,61*	2,61*	2,61*	—	—
	0,63	2,70	2,80*	2,80*	2,80*	2,80*	2,80*	2,80*	2,80*	—	—
	0,75	2,70	3,60	3,60	3,60*	3,60*	3,60*	3,60*	3,60*	—	—
	0,88	2,70	3,60	3,80	3,80*	3,80*	3,80*	3,80*	3,80*	—	—
	1,00	2,70	3,60	4,00	4,00*	4,00*	4,00*	4,00*	4,00*	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	2,70	3,60	4,80	6,00	7,30	7,45	7,60	7,60	7,60	—	—
$\max u$ [mm] for $D_F =$	30	20,0	7,0	7,0	7,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—
	40	26,5	10,0	10,0	10,0	4,5	4,5	4,5	4,5	—	—
	60	40,0	15,5	15,5	15,5	7,0	7,0	7,0	7,0	—	—
	80	40,0	21,5	21,5	21,5	12,5	12,5	12,5	12,5	—	—
	100	40,0	27,0	27,0	27,0	18,0	18,0	18,0	18,0	—	—
	120	40,0	32,5	32,5	32,5	23,5	23,5	23,5	23,5	—	—
	≥ 140	40,0	38,5	38,5	38,5	29,0	29,0	29,0	29,0	—	—

- $N_{R,k,II}$ : Pull-out resistance of component II, HX340LAD to HX460LAD only for JZ5-6,3xL
- For  $t_{N2}$  made of S320GD or S350GD the indicated values  $V_{R,k}$  can be increased by 8,3%.
- For  $t_{N1}$  made of S320GD or S350GD the values  $N_{R,k}$  marked with \* can be increased by 8,3%.

**Fastening screws for sandwich panels**

**Self-tapping screw JZ3-6,3xL, JZ5-6,3xL**

with hexagon head and sealing washer  $\varnothing 16$  mm



**Materials:**

Fastener: stainless steel (A2) – EN ISO 3506

Washer: stainless steel (A2/A4) – EN ISO 3506  
with vulcanised EPDM seal

Component I: S280GD to S350GD – EN 10346

Component II: S235 to S355 – EN 10025-1  
S280GD to S450GD – EN 10346  
HX300LAD to HX460LAD – EN 10346

Pre-drill diameter: see table

**Timber substructures:**

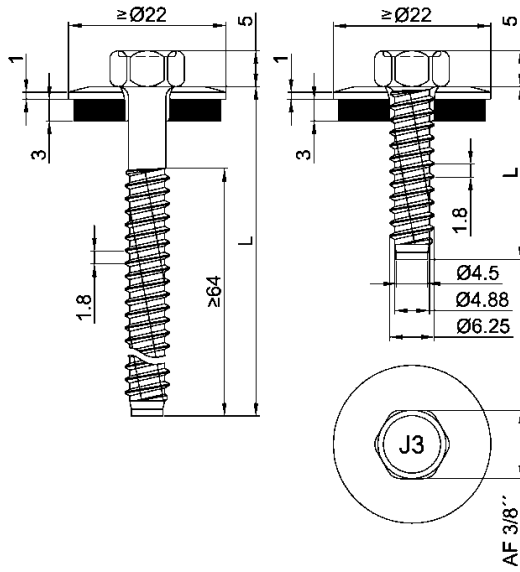
no performance determined

$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	$\geq 10,0$	—	—
$d_{pd}$ [mm]	5,0	5,3					5,5	5,7		—	—
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N2} =$	0,40	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	—	—
	0,50	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	—	—
	0,55	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	—	—
	0,60	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	—
	0,63	1,80	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	—	—
	0,75	1,80	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	—	—
	0,88	1,80	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	—	—
	1,00	1,80	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	—	—
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N1} =$	0,40	1,48*	1,48*	1,48*	1,48*	1,48*	1,48*	1,48*	1,48*	—	—
	0,50	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	—	—
	0,55	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	—	—
	0,60	2,70	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	—	—
	0,63	2,70	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	—	—
	0,75	2,70	3,60	3,60*	3,60*	3,60*	3,60*	3,60*	3,60*	—	—
	0,88	2,70	3,60	3,80*	3,80*	3,80*	3,80*	3,80*	3,80*	—	—
	1,00	2,70	3,60	4,00*	4,00*	4,00*	4,00*	4,00*	4,00*	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	2,70	3,60	4,80	6,00	7,30	7,45	7,60	7,60	7,60	—	—
$D_F$ for $D_F =$	30	20,0	7,0	7,0	7,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—
	40	26,5	10,0	10,0	10,0	4,5	4,5	4,5	4,5	—	—
	60	40,0	15,5	15,5	15,5	7,0	7,0	7,0	7,0	—	—
	80	40,0	21,5	21,5	21,5	12,5	12,5	12,5	12,5	—	—
	100	40,0	27,0	27,0	27,0	18,0	18,0	18,0	18,0	—	—
	120	40,0	32,5	32,5	32,5	23,5	23,5	23,5	23,5	—	—
	$\geq 140$	40,0	38,5	38,5	38,5	29,0	29,0	29,0	29,0	—	—

- $N_{R,k,II}$ : Pull-out resistance of component II, HX340LAD to HX460LAD only for JZ5-6,3xL
- For  $t_{N2}$  made of S320GD or S350GD the values  $V_{R,k}$  marked with \* can be increased by 8,3%.
- For  $t_{N1}$  made of S320GD or S350GD the values  $N_{R,k}$  marked with \* can be increased by 8,3%.

**Fastening screws for sandwich panels**

**Self-tapping screw JZ3-6,3xL, JZ5-6,3xL**  
with hexagon head and sealing washer  $\varnothing 19$  mm



**Materials:**

Fastener: stainless steel (A2) – EN ISO 3506

Washer: stainless steel (A2/A4) – EN ISO 3506  
with vulcanised EPDM seal

Component I: S280GD to S350GD – EN 10346

Component II: S235 to S355 – EN 10025-1  
S280GD to S450GD – EN 10346  
HX300LAD to HX460LAD – EN 10346

Pre-drill diameter: see table

**Timber substructures:**

no performance determined

$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	≥10,0	—	—
$d_{pd}$ [mm]	5,0	5,3					5,5	5,7		—	—
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N2} =$	0,40	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	—	—
	0,50	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	—	—
	0,55	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	—	—
	0,60	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	—
	0,63	1,80	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	—	—
	0,75	1,80	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	—	—
	0,88	1,80	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	—	—
	1,00	1,80	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	—	—
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N1} =$	0,40	1,72*	1,72*	1,72*	1,72*	1,72*	1,72*	1,72*	1,72*	—	—
	0,50	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	—	—
	0,55	2,70	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	—	—
	0,60	2,70	3,33	3,33*	3,33*	3,33*	3,33*	3,33*	3,33*	—	—
	0,63	2,70	3,60	3,67*	3,67*	3,67*	3,67*	3,67*	3,67*	—	—
	0,75	2,70	3,60	3,67*	3,67*	3,67*	3,67*	3,67*	3,67*	—	—
	0,88	2,70	3,60	3,80*	3,80*	3,80*	3,80*	3,80*	3,80*	—	—
	1,00	2,70	3,60	4,00*	4,00*	4,00*	4,00*	4,00*	4,00*	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	2,70	3,60	4,80	6,00	7,30	7,45	7,60	7,60	7,60	—	—
$\max u$ [mm] for $D_F =$	30	20,0	7,0	7,0	7,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—
	40	26,5	10,0	10,0	10,0	4,5	4,5	4,5	4,5	—	—
	60	40,0	15,5	15,5	15,5	7,0	7,0	7,0	7,0	—	—
	80	40,0	21,5	21,5	21,5	12,5	12,5	12,5	12,5	—	—
	100	40,0	27,0	27,0	27,0	18,0	18,0	18,0	18,0	—	—
	120	40,0	32,5	32,5	32,5	23,5	23,5	23,5	23,5	—	—
	≥ 140	40,0	38,5	38,5	38,5	29,0	29,0	29,0	29,0	—	—

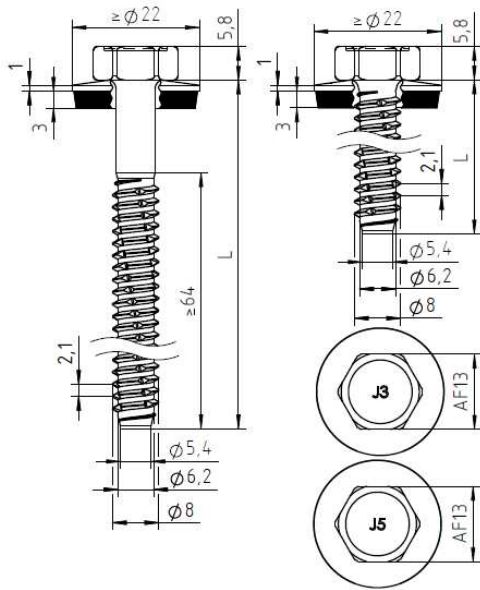
- $N_{R,k,II}$ : Pull-out resistance of component II. HX340LAD to HX460LAD only for JZ5-6,3xL
- For  $t_{N2}$  made of S320GD or S350GD the indicated values  $V_{R,k}$  can be increased by 8,3%.
- For  $t_{N1}$  made of S320GD or S350GD the values  $N_{R,k}$  marked with \* can be increased by 8,3%.

**Fastening screws for sandwich panels**

**Self-tapping screw JZ3-6,3xL, JZ5-6,3xL**

with hexagon head and sealing washer ≥ Ø22 mm

Annex 27



**Materials:**

Fastener: stainless steel (A2) – EN ISO 3506

Washer: stainless steel (A2/A4) – EN ISO 3506  
with vulcanised EPDM seal

Component I: S280GD to S350GD – EN 10346

Component II: S235 – EN 10025-1  
S280GD to S350GD – EN 10346

**Pre-drill diameter:** see table

**Timber substructures:**  
no performance determined

$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	6,00	8,00	≥10,0	—	—	—	—
$d_{pd}$ [mm]	6,8				7,0	7,2	7,4	—	—	—	—
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N2} =$	0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,63	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80	—	—	—
	0,75	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	—	—	—
	0,88	5,30	5,30	5,30	5,30	5,30	5,30	5,30	—	—	—
	1,00	5,90	5,90	5,90	5,90	5,90	5,90	5,90	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N1} =$	0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,50	1,19*	1,84*	2,38*	2,38*	2,38*	2,38*	2,38*	—	—	—
	0,55	1,50*	2,32*	3,00*	3,00*	3,00*	3,00*	3,00*	—	—	—
	0,60	2,20	3,40	3,88*	3,88*	3,88*	3,88*	3,88*	—	—	—
	0,63	2,20	3,40	4,40*	4,40*	4,40*	4,40*	4,40*	—	—	—
	0,75	2,20	3,40	5,10*	5,30*	5,30*	5,30*	5,30*	—	—	—
	0,88	2,20	3,40	5,40*	5,70*	5,70*	5,70*	5,70*	—	—	—
	1,00	2,20	3,40	5,80	6,20*	6,20*	6,20*	6,20*	—	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	2,20	3,40	5,80	6,80	6,80	6,80	6,80	—	—	—	—
$\max u$ [mm] for $D_F =$	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	40	8,0	6,0	4,0	3,0	2,8	2,8	2,8	—	—	—
	60	12,0	9,0	6,0	4,5	4,2	4,2	4,2	—	—	—
	80	16,0	12,0	8,0	6,0	5,6	5,6	5,6	—	—	—
	100	20,0	15,0	10,0	7,5	7,0	7,0	7,0	—	—	—
	120	24,0	18,0	12,0	9,0	8,4	8,4	8,4	—	—	—
	≥ 140	28,0	21,0	14,0	10,5	9,8	9,8	9,8	—	—	—

- $N_{R,k,II}$ : Pull-out resistance of component II
- For  $t_{N2}$  made of S320GD or S350GD the indicated values  $V_{R,k}$  can be increased by 8,3%.
- For  $t_{N1}$  made of S320GD or S350GD the values  $N_{R,k}$  marked with \* can be increased by 8,3%.

**Fastening screws for sandwich panels**

**Self-tapping screw JZ3-8,0xL, JZ5-8,0xL**  
with hexagon head and sealing washer  $\varnothing 22$  mm